









KAZANÇLI DOĞAYA SAYGILI AVANTAJLI

WEKO

DAHA SÜRDÜRÜLEBİLİR VE VERİMLİ BİR TEKSTİL ENDÜSTRİSİ İÇİN...

Yenilikçi ve temassız püskürtme uygulamaları tüm dünyada kullanılan tekstil terbiye proseslerinde devrim niteliğinde yeni bir sayfa açıyor. Özel tasarımı **WEKO-NEO** terbiye sistemleri yeni bir hat olarak kurulabildiği gibi aynı zamanda mevcut buharlı ya da kuru yıkama hatlarına, haşıl yıkama ya da sanfor hattı olan ve olmayan herhangi bir ram makine hattına ilave edilebilir.

-  BOYAMA / TON VERME
-  TEK YÖNLÜ / ÇİFT YÖNLÜ UYGULAMA
-  YENİ MODA EFEKTLER OLUŞTURMA
-  YUMUŞATMA
-  REÇİNE VE PVC KAPLAMA
-  HİDROFOBİK / SU TUTMAZLIK ÖZELLİĞİ
(İŞ KİYAFETLERİ VE DIŞ GIYIM)
-  KİR VE PİSLİK TUTMAMA ÖZELLİĞİ
(İŞ KİYAFETLERİ VE DIŞ GIYIM)
-  RENK SABİTLEME

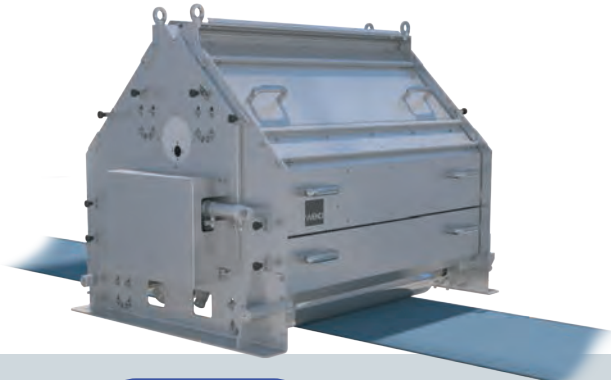
WEKO-NEO ile DENİM TERBİYESİ

Tüm dünyada DENİM üreticileri; yüksek maliyet baskısından muzdariptir Bunun en büyük sebebi; işlem sırasında büyük miktarda temiz su, enerji ve kimyasal kullanımıdır. Bir diğer sebep de konvansiyonel fularlama metodundaki emdirme süresi uzunluğunun neden olduğu hat yavaşlığıdır. Bunlara ek olarak; kuyrukrama, ton farklılıkları, kenar - orta renk sapmaları da sektörün diğer sorunlarından.

Tüm bunlar **WEKO-NEO**'nun sunduğu temassız püskürtme uygulamasıyla artık geride kaldı. Ürünüze yumuşaklık, kolay dikilebilirlik, hidrofobik, hidrofilik, kir-toz tutmazlık, alevlenme geciktirici ve antibakteriyel özellikler sağlayan ajanlar uygularken çok daha az enerji harcamanız ve tam ihtiyacınız kadar su ve kimyasal

kullanmanız temassız püskürtme uygulamasıyla mümkün.

Artık büyük markalar ve perakendeciler kumaşların aşırı boyalı görünümde olmamasını isterken; kumaşın arka tarafındaki beyaz dimi çizgilerinin görünür olmasına ve kontrast tonlarla boyanın derinliğinin algılanmasını sağlayan banyolama yöntemleriyle elde edilen farklı renklerin aynı parlaklık ve dolgunlukta görünmesini talep ediyorlar. Şimdi bunu WEKO tarafından geliştirilen tek taraflı boyama teknolojisi kullanarak yapmak mümkün. Bu teknolojiyi kullanarak aynı zamanda boya ve yardımcı malzemelerden %50 oranında tasarruf sağlayıp uygun ve kaliteli boyama elde edebilirsiniz. Tek seferde çok renkli uygulamalar yaparak yeni moda efektleri oluşturabilirsiniz.



WEITMANN & KONRAD GMBH & CO. KG
Friedrich-List-Straße 20-24 · 70771 Leinfelden-Echterdingen · Germany
Tel. +49 711 7988 0 · Fax +49 711 7988 114 · sales@weko.net



0533 544 94 56
erkim@erkim.com.tr

YouTube Video



www.weko.net

BENZERSİZ, KAZANÇLI VE SÜRDÜRÜLEBİLİR OLUN!

WEKO

NEO

TASARRUF EDİN

- SU KULLANIMINDAN %70
- KİMYASAL MADDELERDEN %65
- KURUTMA İÇİN HARCANAN ENERJİDEN %80

ORTADAN KALDIRIN

- BAŞ-SON RENK FARKLILIĞINI
- KENAR-ORTA RENK FARKLILIĞINI
- UZUN BEKLEME SÜRELERİNİ
- ÇİFT TARAFLI UYGULAMA GEREKSİNİMİNİ

AZALTIN

- KARBON AYAK İZİNİ
- MALZEME GERİLMELERİNİ

ARTIRIN

- HAT HIZINIZI
- KESİNTİSİZ ÇALIŞMA SÜRENİZİ
- KARLILIĞINIZI
- MARKA BİLİNLİRLİĞİNİZİ

SU insanlık için en önemli kaynaklardan birisidir! 1 kg pamuk ve pamuk karışımı kumaşı işlemek için yaklaşık 100-150 litre temiz su gerekir. Daha az su kullanılan tekstil üretimine özen göstererek bu kaynağa saygı duymalı ve sorumluluğumuzun her zaman bilincinde olmalıyız!

ENERJİ; çoğunlukla çeşitli kaynakların yoğun bir şekilde işlenmesiyle yaratılır ve maliyetlerinin yanı sıra, karbon ayak izimiz üzerinde büyük bir etkisi vardır. Maliyetleri ve karbon ayak izini azaltmak, dünya çapındaki ekonomik faaliyetlerin önemli bir hedefidir. Ram makinelerinde terbiye sırasında, çoğunlukla entegre bir sıkma ünitesi ile fularlama yapılır. Burada %120'ye varan emdirme oranları ile çalışılır. Bir sonraki aşamada ise kurutma işlemi, fiksasyon ve polimerizasyon için yüksek miktarda enerji tüketilir.

ÜRETİM VERİMLİLİĞİ, üreticilerin uygun fiyat koşullarını sağlayabilmesi için zorunludur. Özellikle büyük miktarlarda üretim yapan tekstil fabrikalarında kurulu olan kurutma hatları oldukça yavaştır ve ortalama %65 oranında hızları artırılmalıdır. Artan ürün çeşitliliğine karşın daha az metrajlarda yapılan üretim; makinelerin durma sürelerini uzatmakta, atık malzeme maliyetini artırmakta ve enerji israfına neden olmaktadır.



AVANTAJLARINIZ

- Emdirme (pick-up) süresinde azalma
- Temas yok (malzeme gerilimi yok)
- Daha az kurutma enerjisi
- Yüksek hızlı üretim
- Su ve atık sudan tasarruf
- Tek veya çift taraflı uygulama
- Ayarlanabilir penetrasyon seviyesi

UYGULAMALAR

- Fiksaj (renk sabitleme)
- Reçine kaplama
- Düz kaplama
- Parlaklık / ışıltı kazandırma
- Yüzeysel modifikasyonu (yumuşatma vb. özellikler)
- Boyama ve ton verme
- Diğer tüm ihtiyaçlarınız

Adana Merkez

Selim KARACAN
Tel : +90.322.453 69 62
Fax : +90.322.454 50 21
Gsm: +90.533.544 94 56

Ziyapaşa Bulvarı No :42
Zaimler Apt. Asma Kat
01130 Seyhan /ADANA
e-posta: selim@erkim.com.tr

İstanbul İrtibat

Namık Emre UTKU
Tel : +90.216.485 57 45
Fax : +90.216.319 52 47
Gsm: +90.532.322 32 31
Mimar Sinan Mh. Kent Ormanı Sk. No:26
Beyazsaray Apt. Kat:4 Daire:9
34782 Çekmeköy / İSTANBUL
e-posta: neu@erkim.com.tr

YouTube Video

