

KAZANÇLI. DOĞAYA SAYGILI. AVANTAJLI.

RotaSpray
Member of WEKO Holding

DAHA SÜRDÜRÜLEBİLİR VE VERİMLİ BİR TEKSTİL ENDÜSTRİSİ İÇİN

RotaDyerTWIN haşıl, emdirme-bu-harlama, termosol ve germe makineleri gibi sürekli boyama yapan makinelerin herhangi bir bölümüne yerleştirilebilir.

- MODA EFEKTİ
- KÜKÜRT-İNDİGO BOYAMA
- İNDİGO BOYAMA (KUSURSUZ HALKA BOYAMA)
- PİGMENT BOYAMA
- REAKTİF BOYAMA
- VAT BOYAMA
- DİREKT BOYAMA

FARKLI BOYAMA EFEKTLERİ
SADECE SPREY PARAMETRESİ İLE KONTROL EDİLİR



RotaDyerTWIN ile PÜSKÜRTMELİ BOYAMA ÇÖZÜMLERİ

Tekstil dünyasında kullanılan yenilikçi, temassız ve su tasarruflu püskürtme uygulamaları sayesinde sürekli boyama işlemleri için devrim niteliğinde yeni bir sayfa yazılıyor. Temassız boya püskürtme çözümleri sayesinde artık boya havuzu atıkları, afinite sorunları, baş-son renk uyuşmazlığı, kenar-orta renk farklılıkları ve benzeri pek çok problemden kolayca kurtulabilirsiniz.

Dahası, küçük miktarlarda üretim yapabilme ve kolay numune hazırlama olanağı sayesinde, özellikle indigo iplik boyamada, ihtiyacınız olan renk tonunu yıkama işlemleri olmadan elde edebilirsiniz. Artık tekstil sektöründe boyama/yıkama havuz sayısı, temiz/atık su sarfiyatı, enerji kullanımı ve yardımcı madde tüketimi azaltılarak, kaynak tasarruflu, düşük maliyetli ve sürdürülebilir geleceğe doğru büyük bir adımlar atılab

Çeşitli renk tonlarını ve birçok rengi tek seferde kolayca elde edebilir, çok küçük miktarlarda bile üretim yaparak verimliliğinizi artırabilirsiniz.

RotaSpray, boyama yöntemine bağlı olarak işlemin kimyasal tarafına da destek verir ve sizi sürekli boyama uygulamalarında bir üst seviyeye taşır.

Her iki yüzde bulunan 4 püskürtme noktalı tasarımı ile homojen püskürtme sağlanır ve bu sayede tek veya çift taraflı boyamanın yanı sıra nüfuz derinliğini ayarlamak da mümkün hale gelir.

Daha düşük maliyetlerle yeni moda efektleri yaratın!



RotaSpray GmbH · Almanya
Erkim Temsilcilik ve Ticaret Ltd. · Türkiye
Tel. +90 216 485 5745 · erkim@erkim.com.tr
www.erkim.com.tr



www.rotaspray.com

BENZERSİZ, KAZANÇLI VE SÜRDÜRÜLEBİLİR OLUN!

RotaSpray
Member of WEKO Holding

TASARRUF EDİN

- TEMİZ VE ATIK SU KULLANIMINDAN
- YARDIMCI MADDE VE TUZ KULLANIMINDAN
- KURUTMA İÇİN HARCANAN ENERJİDEN
- BOYAR MADDE MİKTARINDAN

ORTADAN KALDIRIN

- BAS-SON RENK FARKLILIGINI
- KENAR-ORTA RENK FARKLILIGINI
- TEKRAR EDİLEBİLİRLİK PROBLEMLERİNİ
- AFİNİTE PROBLEMLERİNİ
- BOYA HAVUZU ATIKLARINI

AZALTIN

- KARBON AYAK IZINI
- MALZEME GERİLMELERİNİ
- KURUTMA BÖLÜMLERİNİ

ARTIRIN

- ÜRÜN GAMINIZI
- ÇALIŞMA VERİMİNİZİ
- KARLILIGINIZI
- ÜRÜN ÇEŞİTLİLİĞİNİZİ

VAT Boyama Örneği

Geleneksel VAT boyama yönteminde boya yapmak ve fikse etmek için emdirme - kurutma ve emdirme - buharlama veya her iki yöntemin birleştirildiği hat gerekir.



Günümüz VAT boyama işleminde boyar madde çözeltisi elyafa emdirilir ve ardından yüksek enerjili ara kurutma işlemi (Emdirme-Kurutma) yapılır. Daha sonra, elyafa hidrosülfid/sudkostik çözeltisi emdirilir. Bu sayede suda çözünerek Leuco formu oluşur ve boyar madde buharlama sırasında hareketli hale gelir. Bunları oksidasyon ve yıkama işlemleri takip eder. Sıkça karşılaştığımız ıslak-ıslak terbiye işleminde hidrosülfid/sudkostik çözeltisinin püskürtülmesi, **RotaDyerTwin** püskürtme teknolojisi sayesinde temassız olarak gerçekleştirilir.

Rekatif Boyama Örneği

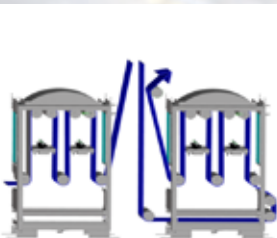
Yukarıda anlatılan VAT Boyama işlemine benzer şekilde, yaş-yaş terbiye işlemi sırasında boyar madde çözeltisi elyafa emdirilir ve fiksaj maddesi olan alkali, minimum miktarlarda yüzeylere püskürtülür. İplik boyamalarda işlem sırası tersine de olabilir. Boyama işlemlerinde tuz kullanımı minimum olup küçük ve büyük miktarlarda üretim yaparken size tekrarlanabilirlik ve esneklik sağlar.

DENİM Haşıl iplik Boyama Örneği

Genellikle boyama ve yıkama havuzları 400 – 1200 litre hacindedir. Boyama işlemi sırasında renk kalitesini baştan sona sabit bir düzeyde tutmak için boya havuzuna sürekli taze boyar madde, kimyasal, yardımcı maddeler ve su ilave edilmesi gerekir. Her büyük üretimden sonra, özellikle kükürt ve reaktif boya havuzları olmak üzere, tüm tesisin temizlenmesi yüksek hacimde su sarfiyatı ve maliyeti ile sonuçlanır. Bu sebeple doğal temiz su kaynaklarımız heba olmaktadır. Kükürt-İndigo ile boyamada aynı iplik tabakası üzerinde renk değişikliği yapmak 1,5 - 2 saatlik aksamaya ve 400 - 1000 metre ipliğin harap olmasına sebep olur. Bin, iki bin ve daha fazla metrajlı üretimlerde, her boya setinin başlangıcında farklı renk tonları elde etmek için önemli ölçüde malzeme heba olmaktadır. Bunların hepsini unutun. Büyük miktarlarda üretim yapma imkanınızı kaybetmeden, yalnızca 500 metreden başlayan (kısa metrajlı) küçük miktardaki üretimlerinizi daha verimli ve düşük maliyetle yapın. Numune hazırlama işleminizi kolaylaştırın ve hiç duraksama olmadan birçok tonu ve rengi tek seferde oluşturun. Temassız püskürtme teknolojisi sayesinde baş-son renk farklılığı, boya havuzu atıkları olmaz ve boya havuzunun hazırlanması son derece hızlı gerçekleşir. Dahası, ara yıkama işlemine gerek kalmaz ve mükemmel halka boyama elde edilir.

İndigo halka boyası

RotaDyer TWIN



AVANTAJLARINIZ

- Baş-son renk farklılığı yok
- Küçük miktarda ve kolay numune hazırlama
- Daha az boya ve yıkama banyosu
- İstikrarlı ve kusursuz üretim
- Minimum atık
- Düşük Karbon ayak izi
- Daha az temiz ve atık su
- Düşük enerji sarfiyatı

UYGULAMALAR

- Denim (KOT) Kumaşında Farklı Efekt Uygulamaları
- Renkli DENİM (KOT)
- Siyah DENİM (KOT)
- Reaktif boyama
- VAT Boyama
- İNDİGO (ÇİVİT) boyama
- Pigment boyama
- Karışık boyama



RotaSpray GmbH · Almanya
Erkim Temsilcilik ve Ticaret Ltd. · Türkiye
Tel. +90 216 485 5745 · erkim@erkim.com.tr
www.erkim.com.tr



ERKİM TEMSİLCİLİK VE TİCARET
LİMİTED ŞİRKETİ

www.rotaspray.com